

INSTALLATION D'UNE UNITÉ DE PRODUCTION HYDRO-ÉLECTRIQUE À BEAUNE-LES-MINES

Limoges Métropole porte un projet de construction d'une unité de production hydro-électrique sur une conduite d'alimentation en eau brute, située avenue Georges Guingouin à Beaune-les-Mines (sortie Nord de Limoges) et dont les travaux ont débuté lundi 27 avril 2026 pour une durée prévisionnelle de 46 semaines.

Cette unité de production hydro-électrique, ou centrale hydro-électrique, crée de l'électricité grâce à l'eau utilisée comme force motrice permettant de faire tourner des turbines installées au coeur de la centrale. L'eau qui fera fonctionner la future turbine hydro-électrique est celle qui circule gravitairement en provenance de deux retenues d'eaux brutes appartenant à Limoges Métropole, situées dans les Monts d'Ambazac. Elles approvisionnent la station de traitement de l'eau potable à La Bastide. Il s'agira donc uniquement d'énergie fatale disponible, basée sur le fonctionnement du système existant d'alimentation en eau potable.

D'un montant de 2 280 000 € TTC, cette unité de production hydro-électrique a pour objectif de produire 1 200 MWh par an représentant une économie de 30 % de la consommation électrique totale annuelle de la station de production d'eau potable de La Bastide.

Les travaux ont débuté le lundi 27 avril 2026 et comprennent notamment l'agrandissement de l'ouvrage existant avec la pose d'éléments de tuyauterie, de dalles, d'équipements hydrauliques et de manutention ainsi que la création d'un local technique, l'installation de nouvelles armoires électriques et l'implantation de panneaux photovoltaïques sur la nouvelle toiture du bâtiment.

Des travaux de terrassement sont également nécessaires ainsi que la pose de diverses vannes, de canalisations et d'éléments de serrurerie. Ces aménagements pourront entraîner la mise en circulation alternée d'une portion de 150 mètres de voie entre le 4 et le 29 mai.

Ce bâtiment d'environ 168 m² abritera le nouveau groupe hydro-électrique d'une puissance de 240 kVa, les nouvelles armoires électriques, un local condensateur ainsi qu'un dispositif de levage permettant la manutention de l'ensemble des équipements.



© Atelier PA

Le projet est financé par Limoges Métropole et représente 13 250 heures de travail dont 210 heures d'insertion.

Les entreprises intervenant sur le projet : HYDROSTADIUM, ATELIER PA, SOC, SOL TP, SOLTECHNIC, HYDROMOBUL BY STPH, ALLEZ ENERGIES - SOPCZ.